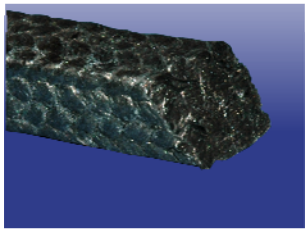
Szczeliwo CARBOpak

Dane produktu:



Szczeliwo z odpornego na wysoką temperaturę czystego włókna węglowego, intensywnie zaimpregnowanego grafitem. Charakteryzuje się wysoką gęstością przekroju i wytrzymałością struktury. Odporne na ścieranie i jednocześnie nie niszczy trzpienia. Wysoka przewodność cieplna oraz niski współczynnik tarcia ułatwiają fazę rozruchu. Nie ulega starzeniu, nie traci elastyczności i nie kruszy się. Odporny chemicznie na większość mediów: woda, woda kotłowa, para, kondensat, farby, lakiery, zasady, rozpuszczalniki, detergenty, agresywne gazy, wodór, oleje, tłuszcze, kwasy, za wyjątkiem silnie utleniających takich, jak: gorący kwas siarkowy oraz azotowy. Do uszczelniania armatury stosuje się szczeliwo CARBOpak A wzmocnione inconelem i o podwyższonej gęstości.

Parametry:

T_{gr}	- 100°C … +400°C)*
p	25 bar 50 bar 100 bar)**
pH	0 … 14
v	20 m/s 1 m/s

)* +550 °C dla pary wodnej
)** - wykonanie specjalne o podwyższonej gęstości wzmocnione inconelem CARBOpak A

Zastosowanie:

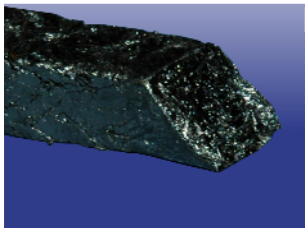
Szczeliwo do wysokich temperatur i ciśnień. Stosowane do uszczelniania zaworów i pomp. Liczne doświadczenia praktyczne potwierdzają doskonałą jakość tego zwartego i jednocześnie elastycznego szczeliwa.

Tabela wymiarowa:

Przekrój [mm]	g/m	m/kg	kg/ op.	Przekrój [mm]	g/m	m/kg	kg/ op
4 x 4	14	71,4	1	14 x 14	175	5,7	3
5 x 5	22	45,5	1	15 x 15	200	5,0	3
6 x 6	32	31,3	2	16 x 16	230	4,3	3
8 x 8	57	17,5	2	18 x 18	290	3,4	5
10 x 10	90	11,1	3	20 x 20	340	2,9	5
12 x 12	130	7,7	3	25 x 25	530	1,9	10

Szczeliwo GRAFIpak E

Dane produktu:



Szczeliwo z odpornego na wysoką temperaturę, plecionego ekspandowanego grafitu. Charakteryzuje się wysoką gęstością przekroju i wytrzymałością struktury. Odporne na ścieranie, jednocześnie nie niszczy trzpienia. Nie ulega starzeniu, nie traci elastyczności. Odporne chemiczne na większość mediów: woda, para, woda kotłowa, kondensat, farby, lakiery, zasady, rozpuszczalniki, detergenty, agresywne gazy, wodór, oleje, tłuszcze. Wyjątek: media silnie utleniające. Bardzo dobre do wykonywanie wstępnie sprasowanych pierścieni grafitowych. Zaleca się stosowanie pierścieni zamykających wykonanych ze szczeliwa CARBOpak lub GRAFIpak HT. Do uszczelniania armatury stosuje się szczeliwo GRAFIpak EA wzmocnione inconelem.

Parametry:

T_{gr}	-200°C … +450°C)*
p	250 bar)**
pH	0 …14
v	25 m/s

)* +550 °C dla pary wodnej
)**- dotyczy szczeliwa GRAFIpak EA – wykonanie specjalne dla armatury w zastosowaniu z pierścieniami zamykającymi

Zastosowanie:

Szczeliwo do wysokich temperatur i ciśnień. Stosowane do uszczelniania zaworów i pomp.

Tabela wymiarowa:

Przekrój [mm]	g/m	m/kg	kg/ op.	Przekrój [mm]	g/m	m/kg	kg/ op
4 x 4	20	50,0	1	14 x 14	245	4,1	3
5 x 5	31	32,3	1	15 x 15	280	3,6	3
6 x 6	45	22,2	2	16 x 16	320	3,1	3
8 x 8	80	12,5	2	18 x 18	405	2,5	5
10 x 10	123	8,0	3	20 x 20	480	2,1	5
12 x 12	180	5,6	3				

Tarcie, temperatura i ciśnienie określają ilość wydzielającego się w dławnicy ciepła i dlatego podane graniczne parametry nie mogą występować jednocześnie bez szkody dla szczeliwa. Dla wysokich parametrów zaleca się przeprowadzenie analizy bilansu cieplnego. Przy użyciu do pomp na gorącą wodę niezbędny przeciek musi być w formie ciekłej; nie może wystąpić przeciek w postaci pary ponieważ jest to równoznaczne z pracą szczeliwa na sucho. Jeśli ilość odprowadzanego ciepła przez obudowę dławnicy jest niewystarczająca, musi być zastosowane dodatkowe chłodzenie dławnic.

Uwagi ogólne:
Wszystkie informacje techniczne i porady oparte są o dotychczasowe doświadczenia producenta, nie stanowią jednak żadnej gwarancji z naszej strony. Wartości te muszą być każdorazowo sprawdzane przez naszych klientów, ponieważ tylko oni mogą ocenić działanie medium w rzeczywistych warunkach zastosowania

08/2018

tel.: 091 - 423 70 20
fax: 091 - 423 70 19
GRim
www.grim.pl
e-mail: info@grim.pl