



Przyrządy do usuwania szczeliwa z dławnic



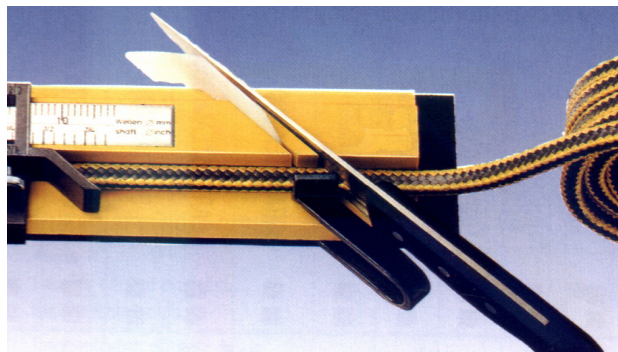
Jednym z podstawowych warunków szczelności dławnicy przy nowym upakowaniu szczeliwa jest dokładnie usunięcie starego szczeliwa. Szczególnie ważnym podczas usuwania szczeliwa jest nie porysowanie wału (tulei, trzpienia). Usuwacze szczeliwa służą do szybkiego i zarazem delikatnego usuwania szczeliwa z dławnicy. Końcówki wkrętów są hartowane i bardzo mocno połączone z "wałem giętym" (ciągnem). Kształt wkrętów sprawia, że wkręcają się one lekko w każdy rodzaj szczeliwa. Giętkość i duża wytrzymałość cięgna sprawiają, że szczeliwo może być usunięte bez większych trudności nawet z trudnodostępnych dławnic.

Usuwacze szczeliwa wykonywane są w czterech wielkościach:

wielkość	długość	grubość szczeliwa
3	22 cm	od □ 6 mm
2	33 cm	od □ 10 mm
1	44 cm	od □ 13 mm
0	50 cm	od □ 16 mm

lub jako zestaw usuwaczy nr 7512 - (wielkość 1,2,3 - po 2 szt.) w futerales.

Przyrząd do przycinania szczeliwa



Przyrząd usprawnia przycinanie pakunków do dławnic pomp i armatury. Cięcie przyrządem sprawia, że poszczególne pakunki są równej długości, odpowiedniej dla danej średnicy wału (tulei, trzpienia) i grubości szczeliwa. Linią posiada skalę milimetrową i calową. Skala linią przedstawia średnice trzpieni (wałów, tulei), zaś grubość pakunku (szczeliwa) znajduje się na skali suwaka. Palec oporowy na suwaku i pochylenie noża do przycinania ustawione są pod kątem. Dodatkowa płytka teflonowa zapobiega skaleczeniu palców podczas przycinania. Użycie przyrządu oszczędza czas potrzebny na obliczanie długości odcinków, minimalizuje straty materiałowe, zaś jednakowe optymalne długości i kąt 45° przycięcia pakunków sprawiają, że niezbędną szczelność dławnicy otrzymuje się przy minimalnym nacisku dławnika. Przyrząd wyposażony jest w bardzo ostry nóż ze stali nierdzewnej.

Zakres średnic wałów - $\varnothing 5 \div 120$ mm (wykonanie specjalne do $\varnothing 320$ mm),
Zakres grubości szczeliwa: □ 2 -20 mm.

Tarcie, temperatura i ciśnienie określają ilość wydzielającego się w dławnicy ciepła i dlatego podane graniczne parametry nie mogą występować jednocześnie bez szkody dla szczeliwa. Dla wysokich parametrów zaleca się przeprowadzenie analizy bilansu cieplnego. Przy użyciu do pomp na gorącą wodę niezbędny przeciek musi być w formie ciekłej; nie może wystąpić przeciek w postaci pary ponieważ jest to równoznaczne z pracą szczeliwa na sucho. Jeśli ilość odprowadzanego ciepła przez obudowę dławnicy jest niewystarczająca, musi być zastosowane dodatkowe chłodzenie dławnic.

Uwagi ogólne:

Wszystkie informacje techniczne i porady oparte są o dotychczasowe doświadczenia producenta, nie stanowią jednak żadnej gwarancji z naszej strony. Wartości te muszą być każdorazowo sprawdzane przez naszych klientów, ponieważ tylko oni mogą ocenić działanie medium w rzeczywistych warunkach zastosowania